



IRT FLEXICURE

Optimal kombination av teknologi och flexibel härdning för varje prepstation



KORTARE HÄRDNINGSTID I PREPSTATIONEN

4 pyrometrar, 1 pyrometer/zon. Komplet kontroll och flexibilitet.

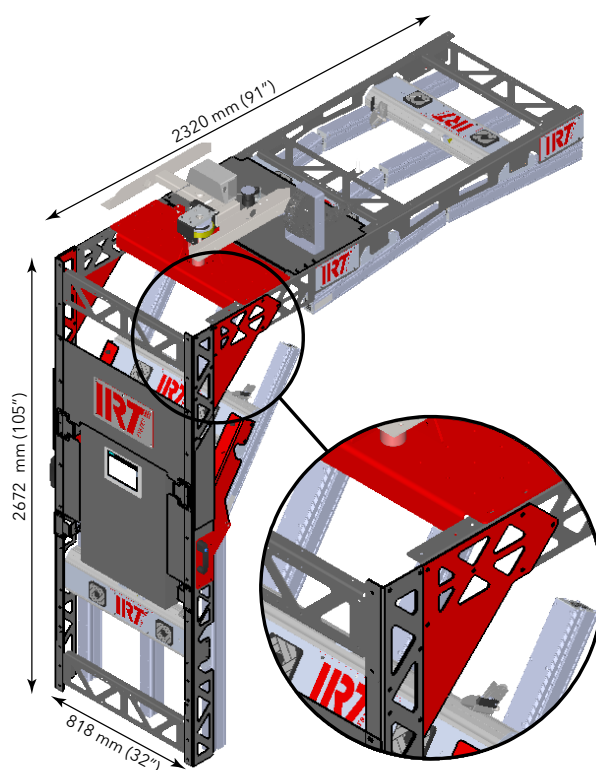
IRT FlexiCure rör sig automatiskt över den valda panelen. Härdningen sker inifrån och ut, vilket förhindrar att lösningsmedel fastnar och säkerställer en snabb härdning med hög kvalitet.

IRT FlexiCure installeras i ett IRT skensystem för effektiv härdning av vatten- och lösningsmedelsbaserade bas- och klarlack. Varje zon är utrustad med kortvågiga infraröda lampor, pyrometer och guldbelagda reflektorer.

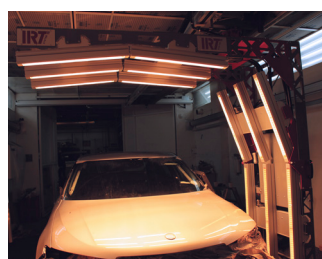
Accelererad härdning i prepstationen, både automatisk och manuell, statisk och dynamisk. Välj de paneler som ska torkas, starta härdningsprocessen och bidra till en kostnadseffektiv och miljövänlig process.

IRT FlexiCure sparar energi genom att endast aktivera nödvändiga IR-lampor med hjälp av pyrometrar och avståndssensorer.

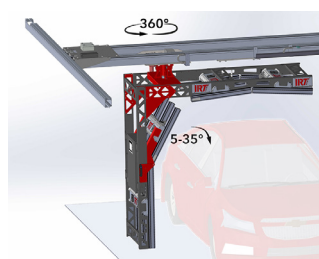
- Flexibel installation i prepstationen med IRT Skenssystem
- Tiltbar zon för anpassad effekt
- Kräver mycket liten uppställningsplats
- 4 pyrometrar, 1 pyrometer/zon



Inklusive en tiltbar zon



Hastighet = 20-200 cm/minut



4 pyrometer, 1 pyrometer/zon.
Komplett kontroll och flexibilitet.



2 avståndssensorer



3 IR-lampor per zon med en total effekt på 38 kW

TEKNISKA DATA

Märkspänning	400-480 V~3Ph/PE ± 5%
Nominell frekvens	50-60 Hz
Full lastström	55 A
Huvudsäkring för fränkoppling	65 A
Vikt FlexiCure (exkl skenor)	150 kg
Ljudtrycksnivå	≤ 70 dB (A) at 1 m
Ljudeffektnivå	≤ 70 dB (A) at 1 m
Härdningstemperatur (härdningsyta)	Max. 170°C
Omgivningstemperatur (under drift)	Max. 40°C